

Grund EP 100-20 2K EP

Fișă tehnică

Pagina 1 / 3



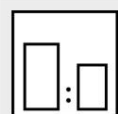
Utilizare preconizată

Grund epoxidic bicomponent pe bază de fosfat de zinc pentru oțel, substraturi zincate, aluminiu, GRP și substraturi minerale. Potrivit ca strat de grund chiar și pentru acoperiri de protecție subacvatice și chimice și ca strat intermediar pentru praf de zinc EP primeri.

Acest produs, în combinație cu PU 250-XX, respectă cerințele privind comportamentul la foc al materialelor și componente conform EN 45545-2:2013 + A1:2015.

În combinație cu Mipa PU 240-XX, poate fi utilizat fără riscuri pentru acoperirea suprafețelor care intră în contact direct cu ambele... alimente uscate și abrazive (de exemplu, cereale). (Certificat ISEGA: 63841 U 25).

Instrucțiuni de procesare



Raport de amestecare

Întăritor

în greutate (lac: întăritor) în volum (lac: întăritor)

EP 950-XX

5:1

3:1



Întăritor

Mipa EP 950-10, EP 950-25



Durata de viață a oalei

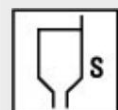
cu întăritor -10 cca. 7 - 8 h la 20 °C

cu întăritor -25 cca. 7 - 9 h la 20 °C



Mai subțire

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang



Vâscozitatea de procesare

pistol de pulverizare gravitațional

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

30 - 40 s 4 mm DIN



Mod de aplicare

modul de aplicare

întăritor

presiune
(bar)duză
(mm)spray
trece

diluare

pistol de pulverizare gravitațional/
HVLP

--

2,0 - 2,5

1,5 - 1,8

2 - 3

20 - 25%

Airmix / Fără aer
presiune compusă

--

1,0 - 2,0
100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

10 - 15%

pensulă, rolă

--

--

--

--

5 - 10%



Timp de uscare

întăritor

obiect
temperatură

uscat de praf

setat la
atingeregata pentru
asamblare

șlefuiabil, revopsibil

--

20 °C

45 - 55 minute

4 - 5 ore

10 - 12 ore

--

1 oră

--

60 °C

--

--

45 de minute

--

--

Versiune: ro 18/0725

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre produsele în scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

MIPA SE · Am Upper Moos 1

· D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Grund EP 100-20 2K EP

Fișă tehnică

Pagina 2 / 3



Nota

Caracteristici:	bază de liant: rășină epoxidică conținut de solide (% din greutate): ~ 68 conținut de solide (% din volum): ~ 45 vâscozitate la livrare DIN 53211 4 mm (în s): densitate tixotrop ~ 1,5 DIN EN ISO 2811 (kg/l): nivel de luciu < 20 ISO 2813 la 60° (GU): mat
Proprietăți:	Protecție activă împotriva coroziunii (fosfat de zinc) Aplicare electrostatică posibilă Rezistență excelentă la solicitări chimice și mecanice Potrivit pentru izolarea substraturilor termoplastice Rezistență la căldură: - Expunere la căldură pe termen scurt: 180 °C - Expunere permanentă la căldură: 150 °C Aderență pe oțel, substraturi zincate, aluminiu și GRP
Randament teoretic: ~ 36,8 m ² /kg, raport 5:1 în greutate cu EP 950-25, pentru o grosime a peliculei uscate de 10 μm. ~ 48,0 m ² /l, raport 5:1 în greutate cu EP 950-25, pentru o grosime a peliculei uscate de 10 μm.	
Depozitare:	A se păstra la temperatura optimă între +5 °C și +25 °C, în ambalajul original nedeschis. Alte condiții de depozitare pot duce la proprietăți nedorite ale materialului.
COV:	< 450 g/l.*
Condiții de procesare:	De la +10 °C și până la 80% umiditate relativă. Asigurați o ventilație adecvată.
Pregătirea substratului:	Îndepărtați uleiul, grăsimea, rugina, crusta de laminare, peliculele de laminare, precum și alte substanțe care afectează funcționalitatea stratului de acoperire! Atenție: O aderență directă nu poate fi considerată garantată din cauza majorității tipurilor de metale, aliaje, acoperiri metalice și de conversie etc. Prin urmare, aderența trebuie testată pe substratul original. Oțel: - Sablare până la gradul de curățare Sa 2½, îndepărtați reziduurile de sablare și acoperiți imediat. - Curățați rugina cu unelte manuale și electrice până la gradul de curățenie St 3. - Degresați cu Mipa WBS Reiniger sau Mipa Silikonentferner. Substraturi zincate: - Curățați suprafața cu soluția de amoniac Mipa Zinkreiniger. - Explozie de măturare. Aluminiu: - Degresați cu Mipa 2K-Verdünnung, șlefuiți temeinic cu șmirghel P 360/400 și curățați ulterior cu Mipa Silikonentferner. GRP: - Curățați (îndepărtați complet orice agent de demulare), șlefuiți ușor dacă este necesar și degresați din nou cu Mipa Silikonentferner.
Structura de acoperire propusă: Oțel, substraturi zincate, aluminiu, GRP: Strat de amorsă: EP	100-20 cu grosimea peliculei uscate de 50 - 70 μm sau cu grosimea peliculei uscate de 25 - 30 μm pe aluminiu.
	Strat de finisaj: **PU 200-XX / PU 240-XX cu grosimea peliculei uscate de 50 - 60 μm.

Versiune: ro 18/0725

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre la scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

Note speciale:

*Acest produs conține următoarele valori maxime de COV: - Aplicat cu pensula/rola cu 2K-EP-Härter EP 950-25: < 500 g/l de COV.
- Aplicat prin pulverizare cu 2K-EP-Härter EP 950-25: < 540 g/l COV.

Sunt disponibile și alte straturi de acoperire Mipa. Vă rugăm să contactați consilierul tehnic sau tehnicienii noștri de aplicare.

Doar pentru uz profesional.

Detaliile paragrafelor - Structura propusă a stratului de acoperire, Caracteristici, Randament teoretic de extindere, COV - se referă la nuanța de culoare RAL 7035. Pentru alte nuanțe de culoare, acestea pot diferi.

Reacoperibil cel mai devreme după 60 de minute la 20 °C și cel târziu după 14 zile. După o uscare mai mare de 14 zile, este necesară șlefuirea intermediară.

Dacă este necesar, oferim și agenți de curățare potriviți pentru unități de amestecare și dozare cu 2 componente. Vă rugăm să contactați consilierul dumneavoastră tehnic sau tehnicienii noștri de aplicare.

Curățarea uneltelor:

Curățați uneltele imediat după utilizare cu Mipa EP-Verdünnung.

