

Descriere

Mipa P 16 este un chit auto bicomponent cu consistență cremoasă și vâscozitate medie, pe bază de rășină poliesterică, cu o greutate specifică redusă cu aproximativ 30%. Astfel, ușurința la șlefuire este combinată cu o suprafață complet închisă și foarte netedă. În plus, Mipa P 16 se remarcă prin aderența sa universală pe tablă de oțel, aluminiu, suprafețe zincate, fibră de sticlă (GRP) și lemn, și poate fi șlefuit ușor după un timp scurt de uscare.

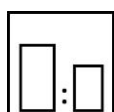
Putere de acoperire: --

Instrucțiuni de procesare



Culoare

bej



Raport de amestecare

Întăritor

Mipa Întăritor

În greutate

100 : 2

În volum

--



Întăritor

integrală

Vopsire parțială

--

--



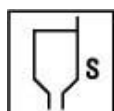
Pot life

4 - 5 min cu Mipa Întăritor la 20 °C



Diluant

--



Vâscozitate

-

Cu aer/Fără aer

-



Metoda de aplicare

Metoda de aplicare

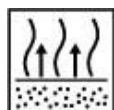
Întăritor

Presiune (bar)

Duză (mm)

Nr straturi

Diluant



Timp de evaporare

--

Grosimea stratului uscat

--



Timp de uscare
Temperatura de
aplicare

Uscare la
praf

Uscare la
atingere

Gata de
asamblare

slefuire

Revopsire

20 °C

--

--

--

20 - 25 min

--

60 °C

--

--

--

5 - 10 min

--

Uscare IR

--

--

--

4 - 5 min

--

(distanța approx.
80 cm și max. 80
°C)

Nota

Depozitare:

--

Reglementările privind COV: Valoare limită UE pentru acest produs (categoria B/b): 250 g/l
Acest produs conține max. 25 g/l de COV.

Conditii de utilizare:

Asigurați o ventilație adecvată de alimentare și evacuare a aerului. Temperatura de lucru trebuie să fie de cel puțin +10°C. Umiditatea maximă a aerului: 80%. Chitul auto pe bază de poliester nu se mai întărește la o temperatură sub +10 °C.

Instrucțiuni de utilizare:

Suprafața suport trebuie să fie curată, uscată și lipsită de grăsimi. Șlefuiți ușor suprafața. Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grund care nu s-au întărit. Nu aplicați pe produse termoplastice sau pe grunduri acide. Amestecați bine materialul de chit cu întăritorul. Nu folosiți mai mult de 3% de Întăritor P! Dozajul insuficient sau excesiv de întăritor poate provoca pete în stratul final de vopsea. Curățați și degresați întreaga suprafață ce urmează a fi vopsită cu Degresant antisiliconic înainte de fiecare operațiune. Îndepărtați rugina până la metalul curat și șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P 80 / 150. Când se chituiesc suprafețe din metale neferoase (de ex. aluminiu, suprafețe galvanizate), se poate aplica un grund epoxidic înainte de chitirea propriu-zisă pentru a asigura o aderență optimă. Pentru a îmbunătăți protecția anticorozivă, de exemplu în cazul restaurării mașinilor de epocă, grunduiți cu un grund epoxidic. După uscare, șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P 150 / 240. Șlefuiți întreaga suprafață cu hârtie abrazivă uscată P 240 / 360 până la un finisaj mat, înainte de aplicarea chitului de finisare. Chitul auto se șlefuieste **doar uscat**. Nu aplicați stratul final fără a izola în prealabil suprafața cu chit de umplere 1K sau 2K.