

Mipa P 99 Multi Star

Fișă tehnică

Pagina 1 / 2



Utilizare preconizată

Mipa P 99 Multi-Star este un chit de etanșare și chit cu aderență pe tablă de oțel, tablă zincată, aluminiu, tablă cositoare, suprafețe, lemn și GRP. Timpul scurt de uscare și șlefuirea ușoară sunt alte caracteristici ale acestui produs premium.

Rată de răspândire: --

Instrucțiuni de procesare

	Culoare bej					
	Raport de amestecare Întăritor Mipa Härter P					
			în greutate (lac: întăritor)	în volum (lac: întăritor)		
			100 : 2	--		
	Întăritor pentru vopsire completă --					
				pentru vopsire parțială --		
	Durata de viață a oalei 3 - 4 min cu Mipa Härter P la 20 °C					
	Mai subțire --					
	Vâscozitate la pulverizare pistol de pulverizare gravitațional --					
				Airmix/Fără aer --		
	Mod de aplicare					
	Mod de aplicare	Întăritor	presiune (bar)	duză (mm)	spray trece	diluție (%)
	--	--	--	--	--	--
	Timp de evaporare --					
	Grosimea stratului uscat --					

Versiune: en 1224

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre produsele în scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.



Timp de uscare

obiect	uscat de praf	setat la atingere	gata pentru asamblare	șlefuiabil	revopsibil
temperatură					
20 °C	--	--	--	20 de minute	--
60 °C	--	--	--	5 minute	--
Uscare cu infraroșu	--	--	--	4 - 5 minute	--
(distanță aprox. 80 cm și max. 80 °C)					

Nota

Depozitare:

--

Regulamentul COV:

Valoare limită UE pentru acest produs (categoria B/b): 250 g/l.
Acest produs conține maxim 25 g/l de COV.

Condiții de procesare:

De la +10 °C și până la 80% umiditate relativă a aerului. Asigurați o alimentare adecvată și ventilație a aerului evacuat. Chitul de corp pe bază de poliester nu se mai întărește la o temperatură temperatură sub +10 °C.

Instrucțiuni de procesare:

Substratul trebuie să fie curat, uscat și fără grăsimi. Șlefuiți ușor suprafețele.
Îndepărtați straturile vechi de vopsea și grund neîntărite.

Nu aplicați pe produse termoplastice sau acide (Reaktionsprimer).

Amestecați bine materialul de chit cu întăritorul. Nu utilizați mai mult de 3% din Härter P! Subdozajul sau supradozajul de întăritor poate cauza pete pe vopseaua de finisare. strat.

Curățați și degresați întreaga suprafață care urmează să fie vopsită cu Mipa Silikonentferner înainte de fiecare operațiune.

Îndepărtați rugina de pe metalul gol și șlefuiți uscat cu hârtie abrazivă P 80 / 150.

La umplerea suprafețelor metalice neferoase (de exemplu, aluminiu, suprafețe galvanizate), Mipa EP-Primer-Surfacer poate fi aplicat înainte de umplerea propriu-zisă pentru a asigura o aderență optimă.

Pentru a îmbunătăți protecția împotriva coroziunii, de exemplu la restaurarea mașinilor de epocă, amorsați cu Mipa EP-Primer-Surfacer (vezi fișa tehnică a Mipa EP-Primer-Surfacer).

După uscare, folosiți hârtie abrazivă P 150 / 240 pentru șlefuire uscată. Șlefuiți întreaga suprafață. cu hârtie abrazivă uscată P 240 / 360 până la un finisaj mat înainte de aplicarea chitului.

Chitul de corp poate fi șlefuit doar uscat.

Nu acoperiți suprafața fără a fi izolat-o cu chit Mipa 1K sau 2K.