Machine Translated by Google

PU 250-30 Strat superior PU 2K satinat mat

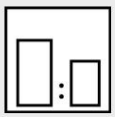
Fișă tehnică

Utilizare preconizată

Vopsea acrilică poliuretanică bicomponentă cu timp de deschidere lung, pentru acoperirea de înaltă calitate a fațadelor, mașinilor și construcțiilor. Potrivit pentru aplicații cu pensula și rola.

Acest produs respectă, în combinație cu EP 100-20, cerințele privind comportamentul la foc al materialelor și componente conform EN 45545-2:2013 + A1:2015.

Instrucțiuni de procesare



Raport de amestecare

întăritor	în greutate (lac: întăritor)	în volum (lac: întăritor)
PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25	5:1	4:1
PU 914-XX	8:1	6:1
PU 916-XX, A 60	10:1	8:1



Întăritor

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10, PU 950-25

Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-Härter A 60



Durata de viață a oalei

cu întăritor -10 aprox. 1,5 h la 20 °C

cu întăritor A 60 aprox. 8 ore la 20 °C



Mai subțire

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Vâscozitatea de procesare

pistol de pulverizare gravitațional	Airmix/Fără aer
20 - 25 secunde 4 mm DIN	30 - 40 s 4 mm DIN



Mod de aplicare

modul de aplicare	întăritor	presiune (bar)	duză (mm)	spray trece	diluare
pistol de pulverizare gravitațional/ HVLP	PU 900 / 912 / 933 / 950	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 4	15 - 20%
pistol de pulverizare gravitațional/ HVLP	PU 914 / 916	2,0 - 2,2	1,5 - 2,0	1 - 3	0 - 5%
Airmix / Fără aer presiune compusă	PU 900 / 912 / 933 / 950	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1	0 - 10%
Airmix / Fără aer presiune compusă	PU 914 / 916	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1	0 - 5%
pensulă, rolă*	Un 60	--	--	--	0 - 5%

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, caracterul adecvat al produselor noastre. produsele în scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

MIPA SE · Am Upper Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Machine Translated by Google



Timp de uscare

întăritor	obiect temperatură	uscat de praf	setat la atingere	gata pentru asamblare	șlefuibil, revopsibil	
-10	20 °C	15 - 30 de minute	2 - 3 ore	12 ore	--	--
-10	60 °C	--	20 de minute	30 - 40 min --		--
-25	20 °C	30 - 45 minute	3 - 4 ore	16 ore	--	--
-25	60 °C	--	30 de minute	45 de minute	--	--
-40 / A 60	20 °C	1,5 - 2 ore	8 - 10 ore	24 de ore	--	--
-40 / A 60	60 °C	--	--	1 oră	--	--
PU 933-10 20 °C		1,5 - 2 ore	2 - 3 ore	12 ore	--	--

Complet întărit după 7 - 8 zile (20 °C).

Nota

Caracteristici:	bază de liant:	sistem poliuretan-acrilic
	conținut de solide (% din greutate):	~ 76
	conținut de solide (% în volum):	~ 59
	vâscozitate la livrare DIN 53211 4 mm (în s):	tixotrop
	densitate DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,5
	nivel de luciu ISO 2813 la 60° (GU):	20 - 30 satinat mat

Proprietăți:

Timp de deschidere lung, acoperire de înaltă densitate
Aplicare electrostatică posibilă
Foarte rezistent la apă
Rezistență ridicată la UV și intemperii
Rezistență la căldură:
- Expunere la căldură pe termen scurt: 180 °C
- Expunere permanentă la căldură: 150 °C
Aderență pe oțel, substraturi zincate și sticlă
Aderență pe aluminiu: Gt 1

Randament teoretic: ~ 42,2 m²/kg, raport 10:1 în greutate cu A 60, pentru o grosime a peliculei uscate de 10 µm.
~ 60,6 m²/l, raport 10:1 în greutate cu A 60, pentru o grosime a peliculei uscate de 10 µm.
~ 36,9 m²/kg, raport 5:1 în greutate cu PU 900-25, pentru o grosime a peliculei uscate de 10 µm.
~ 49,8 m²/l, raport 5:1 în greutate cu PU 900-25, pentru o grosime a peliculei uscate de 10 µm.

Depozitare: A se păstra cel puțin 3 ani în ambalajul original nedeschis. Condiții optime de depozitare între + 5 °C și + 25 °C, evitați lumina directă a soarelui. Alte condiții de depozitare pot duce la la proprietăți nedorite ale materialului.

COV: < 360 g/l**

Condiții de procesare: De la +10 °C și până la 80% umiditate relativă. Asigurați o ventilație adecvată.

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre produsele în scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

MIPA SE · Am Upper Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Machine Translated by Google

Pregătirea substratului:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, rugina, crusta de laminare, peliculele de laminare, precum și alte substanțe care afectează funcționalitatea stratului de acoperire!

Atenție: O aderență directă nu poate fi considerată garantată din cauza majorității tipurilor de metale, aliaje, acoperiri metalice și de conversie etc. Prin urmare, aderența trebuie testată pe substratul original.

Oțel: -

Sablare până la gradul de curățare Sa 2½, îndepărtați reziduurile de sablare și acoperiți imediat.
- Curățați rugina cu unelte manuale și electrice până la gradul de curățenie St 3.
- Degresați cu Mipa WBS Reiniger sau Mipa Silikonentferner.

Substraturi zincate:

- Curățați suprafața cu soluția de amoniac Mipa Zinkreiniger.
- Explozie de măturare.

Aluminiu:

- Degresați cu Mipa 2K-Verdünnung, șlefuiți temeinic cu șmirghel P 360/400 și curățați ulterior cu Mipa Silikonentferner.

Elemente de fațadă vopsite în câmp electrostatic și laminate în bobină:

- Precurățați cu Mipa WBS Reiniger, spălați cu apă și curățați din nou cu Mipa Silikonentferner, iar în cazul în care vopseaua veche se înmoaie, aplicați Mipa Tiefgrund LH pentru a consolida substratul.

Sticlă: 1.

Înainte de aplicarea stratului de acoperire, este indispensabil să se determine cu siguranță ce tip de sticlă poate fi reacoperită.
suprafață (de exemplu, prin intermediul unui dispozitiv de măsurare adecvat pentru a determina partea de staniu a sticlei flotate) deoarece este, în general, imposibil să se acopere partea care a intrat în contact cu baia de staniu.

2. Degresați cu Mipa WBS Reiniger sau Mipa Silikonentferner.

Structura de acoperire propusă: Sistem cu un singur strat. Oțel,
substraturi zincate, aluminiu: PU 250-30 cu
grosimea peliculei uscate de 60 - 70 µm.

Sistem cu 2 straturi
Oțel, substraturi zincate, aluminiu: Strat de
amorsă: ***EP 100-20 cu grosimea peliculei uscate de 50 - 70 µm sau grosimea peliculei uscate de 25 - 30 µm pe aluminiu.
Strat de finisare: PU 250-30 cu grosimea peliculei uscate de 50 - 60 µm.

Elemente de fațadă vopsite în câmp electrostatic sau în rulou:
Amorsă pentru reparații punctuale: ***EP 100-20 cu grosimea peliculei uscate de 50 - 70 µm.
Strat de finisare: PU 250-30 cu grosimea peliculei uscate de 60 - 80 µm.

Sticlă:
Pretratare: Grund monocomponent pentru sticlă.
Strat de finisare: PU 250-30, inclusiv PU 950-25, cu grosimea peliculei uscate de 50 - 60 µm.

Sistem cu un singur strat
Sticlă:
PU 250-30, incl. PU 950-25, cu grosimea peliculei uscate de 50 - 60 µm.

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre la scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

MIPA SE · Am Upper Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Machine Translated by Google

Note speciale:	*Potrivit pentru: de exemplu, mohair, fire de păr, velur, Glattfilt, Rolloplan, rolă de vopsea din spumă. Acest produs conține următoarele valori maxime de COV: - Aplicat cu pensula/trafaletul cu întăritor Härter A 60: < 400 g/l COV. - Aplicat prin pulverizare cu întăritorul PU 914-XX, PU 916-XX: < 420 g/l COV. - Aplicat prin pulverizare cu întăritorul PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-10, PU 950-25: < 500 g/l COV. ***Sunt disponibile și alte grunduri Mipa. Vă rugăm să contactați consultantul tehnic sau tehnicieni de aplicații. Doar pentru uz profesional. Detaliile paragrafelor - Structura de acoperire propusă, Caracteristici, Teoretic rată de dispersie, COV - consultați nuanța de culoare RAL 7035. Pentru alte nuanțe de culoare, acestea se pot abate. Sunt disponibile în special pigmentări rezistente la UV (de exemplu, nuanțe pastelate pentru fațade) cerere. În plus, este posibil să se amestece cu culori neon care pot fi aplicate apoi ca monostrat. Vă rugăm să consultați fișa tehnică „Vopsele monostrat Mipa Neon-Farbtöne PMI” Verificați culoarea înainte de utilizare. În cazul aplicării cu ajutorul unui dispozitiv Airmix/Airless, se recomandă testarea verificați în prealabil compatibilitatea echipamentului. Dacă apar microspumă sau vezicule în timpul aplicarea cu un dispozitiv Airmix/Airless, se recomandă adăugarea unei cantități mai mari de diluant sau folosind aditivii 2K-Systemzusatz PUA și PUS. În plus, grosimea peliculei ar trebui menținut cât mai scăzut posibil. Mipa PU 250-30 poate fi aplicat și pe substraturi minerale. Vă rugăm să respectați instrucțiunile tehnice. fișă tehnică Mipa PU 250-30 Fußbodenbeschichtung pentru a obține mai multe informații despre aplicație și proprietăți. Dacă este necesar, oferim și întăritori și agenți de curățare potriviți pentru Unități de amestecare și dozare cu 2 componente. Vă rugăm să contactați consilierul dumneavoastră tehnic sau echipa noastră tehnicieni de aplicații. În funcție de întăritorul utilizat și de condițiile de procesare, nivelul de luciu se poate dovedi a fi mai mare sau mai mică. Datele menționate se referă la agentul de întărire din seria: UP 900-25, UP 912-XX, UP 933-10, UP 950-25.
Curățarea uneltelor:	Curățați uneltele imediat după utilizare cu Mipa Nitroverdünnung.

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre produsele în scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

MIPA SE · Am Upper Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com