

Grund sintetic HB cu fosfat de zinc AK 105-20

Fișă tehnică

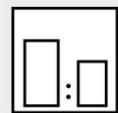
Pagina 1 / 3



Utilizare preconizată

Amorsă sintetică cu uscare rapidă, cu strat gros de acoperire, cu protecție activă împotriva coroziunii (fosfat de zinc) pentru substraturi din oțel. Pentru Utilizare interioară și exterioară. Poate fi revopsit cu vopsele Mipa 1K și 2K.

Instrucțiuni de procesare



Raport de amestecare

Întăritor

--

în greutate (lac: întăritor) în volum (lac: întăritor)

--

--



Întăritor

--



Durata de viață a oalei

2 zile cu Mipa Härterverdünnung



Mai subțire

Mipa UN-Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21

Mipa Härterverdünnung



Vâscozitatea de procesare

pistol de pulverizare gravitațional

30 - 35 s 4 mm DIN

Airmix/Fără aer

40 - 50 s 4 mm DIN



Mod de aplicare

modul de aplicare

întăritor

presiune
(bar)duză
(mm)spray
trece

diluare

pistol de pulverizare gravitațional /
HVLP

--

2,0 - 2,5

1,3 - 1,8

2 - 3

10 - 15%

Airmix / Fără aer
presiune compusă

--

1,0 - 2,0
100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

0 - 5%

cu pensula, rola

--

--

--

--

0%



Timp de uscare

întăritor

obiect
temperatură

uscat de praf

setat la
atingeregata pentru
asamblare

șlefuiabil, revopsibil

--

20 °C

15 - 20 de minute

45 - 60 min 4 - 5 h

--

1 - 2 ore (1 oră pentru

Vopsele monocomponente, 2 ore
pentru vopsele bicomponente)

--

60 °C

--

--

30 de minute

--

--

Complet întărit după 3 - 4 zile (20 °C).

Versiune: ro 10/0525

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre produsele în scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

MIPA SE · Am Upper Moos 1

· D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Grund sintetic HB cu fosfat de zinc AK 105-20

Fișă tehnică

Pagina 2 / 3



Nota

Caracteristici:

bază de liant:	rășină
conținut de solide (% din greutate):	alchidică ~ 75
conținut de solide (% din volum):	~ 54
vâscozitate la livrare DIN 53211 4 mm (în s): densitate	tixotrop ~ 1,6
DIN EN ISO 2811 (kg/l): nivel de luciu ISO	< 20
2813 la 60° (GU):	mat

Proprietăți:

Timp scurt de uscare
 Protecție activă împotriva coroziunii (fosfat de zinc)
 Aplicare electrostatică posibilă
 Formă înaltă, proprietăți excelente de umplere
 Stabilitate verticală ridicată
 Expunere pe termen scurt la căldură 150 °C
 Expunere permanentă la căldură 120 °C
 Aderență pe oțel

Randament teoretic: ~ 35,3 m²/kg pentru o grosime a peliculei uscate de 10 μm.

~ 54,5 m²/l pentru o grosime a peliculei uscate de 10 μm.

Depozitare:

A se păstra la temperatura optimă între +5 °C și +25 °C, în ambalajul original nedeschis. Alte condiții de depozitare pot duce la proprietăți nedorite ale materialului.

COV:

< 400 g/l.*

Condiții de procesare:

De la +10 °C și până la 80% umiditate relativă. Asigurați o ventilație adecvată.

Pregătirea substratului:

Îndepărtați uleiul, grăsimea, rugina, crusta de laminare, peliculele de laminare, precum și alte substanțe care afectează funcționalitatea stratului de acoperire!

Atenție: O aderență directă nu poate fi considerată garantată din cauza majorității tipurilor de metale, aliaje, acoperiri metalice și de conversie etc. Prin urmare, aderența trebuie testată pe substratul original.

Oțel: -

Sablare până la gradul de curățare Sa 2½, îndepărtați reziduurile de sablare și acoperiți imediat.

- Curățați rugina cu unelte manuale și electrice până la gradul de curățenie St 3.

- Degresați cu Mipa WBS Reiniger sau Mipa Silikonentferner.

Structura de acoperire propusă: Oțel:

Grund: AK 105-20 cu grosimea peliculei uscate de 50 - 60 μm.

Strat de finisare: **AK 200 / AK 240 / AK 250 cu grosimea peliculei uscate de 50 - 60 μm.

Versiune: ro 10/0525

Această fișă tehnică este furnizată doar în scop informativ! Conform informațiilor noastre, toate datele și recomandările corespund stadiului tehnicii și se bazează pe ani de experiență în fabricarea produselor noastre. Acestea nu exonerează utilizatorul de obligația sa de a verifica profesional, pe propria răspundere, adecvarea produselor noastre la scopul propus în condițiile existente. Fișele cu date de securitate și avertismentele de pe ambalaj trebuie respectate. Ne rezervăm dreptul de a modifica și completa conținutul informațiilor în orice moment, fără notificare prealabilă sau obligația de actualizare.

MIPA SE · Am Upper Moos 1

· D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Note speciale:

*Acest produs conține următoarele valori maxime de COV: - Aplicat prin pulverizare: < 490 g/l.

Sunt disponibile și alte grunduri Mipa. Vă rugăm să contactați consilierul tehnic sau tehnicienii noștri de aplicare.

Doar pentru uz profesional.

Detaliile paragrafelor - Structura propusă a stratului de acoperire, Caracteristici, Randament teoretic de extindere, COV - se referă la nuanța de culoare RAL 7035. Pentru alte nuanțe de culoare, acestea pot diferi.

Când produsele pe bază de rășină alchidică sunt depozitate, se poate forma o peliculă pe suprafața vopselei din cauza sistemului. Acest lucru nu are, în general, efecte negative asupra calității (se recomandă testarea materialelor!).

Dacă s-a format o peliculă, aceasta trebuie îndepărtată cu grijă înainte de amestecare (înainte de colorarea pentru baze), iar produsul trebuie cernut după cum este necesar înainte de aplicare.

Nu se aplică lacuri suplimentare Mipa 2K cu conținut ridicat de solide.

Fără strat de acoperire, obiectele amorsate pot fi depozitate afară timp de aproximativ 5 zile.

Curățarea uneltelor:

Curățați uneltele imediat după utilizare cu Mipa Nitroverdünung.